ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5201056

27.08.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5201056 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 6110 RETIF PLANA F 50 JUNG
Local Instal.: 6854M200-485 CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P
C.C: 685485 **Prioridade:** **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 27.08.2025 09:40:34
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** C

Sintoma da falha: CES978

Fabricar Porca,anel e bucha Pedido:Teles
Quantidade:02 porcas
02 anel separador
02 buchas guia da haste

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	Fabricar Porca,anel e bucha	F-13-01	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

RECEBIDO
EDV:_____ DATA: 29/08/25
NOME: TELES
VISTO:

MÁQUINA PARADA

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 27.08.2025 09:44:11 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automatico não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5200586

15.08.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5200586 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 200000023241 RETIFICA SUPFINA 814 D4F2 NC
Local Instal.: 6854M120-545 CTP/MSI22 - USINAGEM DURA DHK/STH
C.C: 685545 **Prioridade:** **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 14.08.2025 08:44:23
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** A

CES978

Sintoma da falha:

*Fabricar Bucha de Bronze Pedido:Maurides
Quantidade:04 peças
Status:Precária

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	Compra	EDV Item
0010	Fabricar Bucha de Bronze	F-13-01	0,0 HRS	_____	__/__/____		_____

RECEBIDO
EDV: 9283798 DATA: 29 / 08 / 25
NOME: L. Ricardo
VISTO:

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 14.08.2025 08:45:21 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automatico não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5200255

05.08.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5200255 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** LAI1CT
Equipamento: 200000008645 TORNO OKUMA SPACE TURN LB 300-C
Local Instal.: 6854M120-541 CTP/MSI22 - USINAGEM MOLE DHK
C.C: 685541 **Prioridade:** **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 04.08.2025 22:17:58
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** C

CES978

Sintoma da falha:

JW - 05/08/2025 - IOS3CT
Retrabalhar eixo quebrado Pedido:Alex Lima
Quantidade:01 peça
Status:Parada

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	centralizar eixo quebrado	F-13-01	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Alex Lima
92904925
28/08/25.

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 04.08.2025 22:13:37 BRAZIL (LAI1CT)
* eixo separador de
* borra quebrou
* resentralizar o eixo
* 04.08.2025 22:22:10 BRAZIL (LAI1CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5201009

28.08.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5201009 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 200000002558 REBARBADORA EXTRUDE HONE
Local Instal.: 6854M110-411 CtP/MFO21 - USINAGEM DURA CORPO P/UI/UIN
C.C: 685411 **Prioridade:** **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 26.08.2025 11:48:39
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** A

Sintoma da falha: CES978

Retrabalhar eixo do pistão Pedido:Gabriel Dranka
Quantidade:01 peça
Status:Parada

Oper SubO / Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. / Qtd plan	T.Real / Reserva	Data / Req Compra	EDV / Item
0010	Retrabalhar eixo do pistão	F-13-01	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 26.08.2025 11:50:48 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automatico não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

Marcelo Simões
CtP/TEF22
EDV: 92888653

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5201030

Ordem: 5201030 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** SCL9CT
Equipamento: 200000024508 Retifica Bahmuller CNC Twinner
Local Instal.: 6854M420-614 CTP/MFC49 - USINAGEM GRUPO MAGNETICO
C.C: 685614 **Prioridade:** **Localização:** CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 26.08.2025 17:24:29
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** A

CES978

Sintoma da falha:

Retrabalhar Alívio do eixo do Spindle
resp.: Cleverson (scl9ct)
qtd.: 02 pçs
status: urgente

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	Retrabalhar Alívio do eixo do Spindle	F-13-01	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 26.08.2025 17:25:09 BRAZIL (SCL9CT) Tel. +55(41)33412609
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: 92820577 - [illegible]
Cleverson TEF31
28/08/25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601397167

Ordem: 685601397167 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4711700879-1226 VDI Ø12 - 26
C.C: 685551 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 21.07.2025 09:29:28
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 21.07.2025 **Cod. ABC:**

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 21/07/2025 - França
folga
VDI Ø12 - 26
4711700879-1226

Oper SubO / Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. / Qtd plan	T.Real / Reserva	Data / Req	EDV / Compra / Item
0010	folga	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Rigmara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601398084

Ordem: 685601398084 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4711700879-1225 VDI Ø12 - 25
C.C: 685551 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 25.07.2025 11:16:03
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 25.07.2025 **Cod. ABC:**

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 30/07/2025 - França
quebra de ferramenta
VDI Ø12 - 25
4711700879-1225

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra	Item
0010	quebra de ferramenta	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____	

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Ligmara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601397982

Ordem: 685601397982 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4711700879-1022 VDI Ø10 - 22
C.C: 685551 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 24.07.2025 21:44:49
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 24.07.2025 **Cod. ABC:**

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 29/07/2025 - França
vazamento retentor inferior
VDI Ø10 - 22
4711700879-1022

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	Req	EDV Compra	Item
0010	vazamento retentor inferior	FF0600	0,0 HRS			__/__/____		

Tempo de trab. est.: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Kayamara 95896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601401166

Ordem: 685601401166 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729110135-001 Cabeçote de gravação PDOE - 001

C.C: 685434 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/303

C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente **Emissão:** 06.08.2025 17:47:38

Atividade: TPM TPM **Prazo:** 06.08.2025 **Cod. ABC:** CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 08/08/2025 - França
desgaste
Cabeçote de gravação PDOE - 001
4729110135-001

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	Req	EDV Compra	Item
0010	desgaste	FF0608	0,0	HRS		__/__/____		

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0

Fim da avaria: __/__/____ __:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601401222

08.08.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601401222 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729108870-014 Placa Mikron UIN - 014

C.C: 685554 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 07.08.2025 03:46:32

Atividade: TPM TPM **Prazo:** 07.08.2025 **Cod. ABC:**

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 08/08/2025 - França
VARIAÇÃO DAS ALTURAS EXTERNAS
Placa Mikron UIN - 014
4729108870-014

Oper SubO / Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. / Qtd plan	T.Real / Reserva	Data / Req	EDV / Compra	Item
0010	VARIAÇÃO DAS ALTURAS EXTERNAS	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____	

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0

Fim da avaria: __/__/____ __:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: _____

928601168

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601402080

Ordem: 685601402080 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4729108870-007 Placa Mikron UIN - 007
C.C: 685554 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 12.08.2025 05:00:19
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 12.08.2025 **Cod. ABC:**

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 12/08/2025 - França
REPROVANDO ALTURA DE 105,00mm
Placa Mikron UIN - 007
4729108870-007

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra	Item
0010	REPROVANDO ALTURA DE 105,00mm	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____	

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/ : : **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: _____

96362763

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601399885

19.08.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601399885 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4729111147-207 Placa Mikron TUCHO - PL7
C.C: 685622 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 30.07.2025 15:46:14
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 30.07.2025 **Cod. ABC:**

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 01/08/2025 - França
Placa não esta fechando corretamente
Placa Mikron TUCHO - PL7
4729111147-207

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	Placa não esta fechando corretamente	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Edson Bento
CtP/TEF22
EDV: 92777721

28/08/25

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ : : **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601400376

04.08.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601400376 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4750010010-002 Disp. N2 - Equinox/FPT/Tata _ ST01 - 002

C.C: 685609 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 01.08.2025 19:07:50

Atividade: TPM TPM **Prazo:** 01.08.2025 **Cod. ABC:**

CES978

Sintoma da falha:

PR02 05/08/2025 - França

REVISÃO.

Disp. N2 - Equinox/FPT/Tata _ ST01 - 002

4750010010-002

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	REVISÃO.	FF0600	0,0 HRS		__/__/____	

4729106882 Cos 17

4712003245

Carlos Faria

RECEBIDO

EDV:_____ DATA:___/___/___

NOME:_____

VISTO:_____

Edson Bento
CtP/TEF22
EDV: 92777721

28/08/25

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0

Fim da avaria: __/__/____ __:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601395621

Ordem: 685601395621 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4728400143-005 Pallet Elemento A - 005
C.C: 685484 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 11.07.2025 09:39:38
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 11.07.2025 **Cod. ABC:**

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 14/07/2025 - França
FORMAS RUIM.
Pallet Elemento A - 005
4728400143-005

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra	Item
0010	FORMAS RUIM.	FF0600	0,0 HRS		__/__/____		

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Doni
92852854
25108

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601384622

Ordem: 685601384622 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento: Pallet Elemento A - 006

Local Instal.: 4728400143-006 **Localização:** CT/303

C.C: 685484 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Emissão:** 23.05.2025 12:54:32

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Prazo:** 23.05.2025 **Cod. ABC:**

Atividade: TPM TPM

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 27/05/2025 - França
enroscando na alimentação de peças
Pallet Elemento A - 006
4728400143-006

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	enroscando na alimentação de peças,	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0

Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Doni

25 108
92852854

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601395623

Ordem: 685601395623 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4728400143-026 Pallet Elemento A - 026
C.C: 685484 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 11.07.2025 09:40:53
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 11.07.2025 **Cod. ABC:**

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 14/07/2025 - França
FORMAS RUIM.
Pallet Elemento A - 026
4728400143-026

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	FORMAS RUIM.	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/_____ : : **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: 928528 54

Doni
25/08

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601395940

Ordem: 685601395940 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4728400143-027 Pallet Elemento A - 027
C.C: 685484 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 14.07.2025 13:07:32
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 14.07.2025 **Cod. ABC:**

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 14/07/2025 - França
Não garante medidas
Pallet Elemento A - 027
4728400143-027

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	Não garante medidas	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ : : **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: _____

92852854
25108

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601397888

24.07.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601397888 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4728400150-020 Pallet Elemento P3 - 020
C.C: 685485 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 24.07.2025 11:54:35
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 24.07.2025 **Cod. ABC:**

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 24/07/2025 - França
Quebra tampa de fechamento
Pallet Elemento P3 - 020
4728400150-020

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	Quebra tampa de fechamento	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Doni
92852854
28108

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601397886

Ordem: 685601397886 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4728400143-002 Pallet Elemento A - 002
C.C: 685484 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 24.07.2025 11:49:17
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 24.07.2025 **Cod. ABC:**

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 24/07/2025 - França
Quebra tampa de fechamento.
Pallet Elemento A - 002
4728400143-002

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra	Item
0010	Quebra tampa de fechamento.	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____	

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Doni
92852954
23108

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601397887

24.07.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601397887 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4728400143-032 Pallet Elemento A - 032
C.C: 685484 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 24.07.2025 11:51:10
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 24.07.2025 **Cod. ABC:**

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 24/07/2025 - França
Funcionamento irregular , formas
Pallet Elemento A - 032
4728400143-032

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra	Item
0010	Funcionamento irregular , formas	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____	

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/ : : **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Doni
92952854
28108

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601401337

Ordem: 685601401337 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4728400157-002 Pallet Elemento MW - 002
C.C: 685485 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 07.08.2025 10:43:42
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 07.08.2025 **Cod. ABC:**

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 08/08/2025 - França
TAMPA DO PALLET TRAVADA, REVISAR GERAL..
Pallet Elemento MW - 002
4728400157-002

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra	Item
0010	TAMPA DO PALLET TRAVADA, REVISAR GERAL..	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____	

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: / / : : **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Doni
92852854
28/08

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601397889

Ordem: 685601397889 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento: Pallet Elemento P3 - 003
Local Instal.: 4728400150-003 **Localização:** CT/303
C.C: 685485 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Emissão:** 24.07.2025 11:56:17
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Prazo:** 24.07.2025 **Cod. ABC:**
Atividade: TPM TPM

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 24/07/2025 - França
Funcionamento irregular
Pallet Elemento P3 - 003
4728400150-003

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	Funcionamento irregular	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: / / : : **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Doni
92852854
28108

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601400303

04.08.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601400303 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4711801626-003 Holder 626 UIN - 003
C.C: 685701 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 01.08.2025 12:44:44
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 01.08.2025 **Cod. ABC:**

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 05/08/2025 - França
VIBRANDO NA USINAGEM, DANIFICA A PEÇA
Holder 626 UIN - 003
4711801626-003

Oper SubO	Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd	T.Real plan	Data Reserva	Req	EDV Compra	Item
0010		VIBRANDO NA USINAGEM, DANIFICA A PEÇA	FF0600	0,0 HRS					

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: _____

Reginara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601398072

30.07.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601398072 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4711801626-013 Holder 626 UIN - 013
C.C: 685701 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 25.07.2025 10:26:46
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 25.07.2025 **Cod. ABC:**

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 30/08/2025 - França
Colocar parafuso de fixação da ferrament
Holder 626 UIN - 013
4711801626-013

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	Colocar parafuso de fixação da ferrament	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Rejmara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601392570

07.07.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601392570 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog

Equipamento:

Local Instal.: 4729111212-002 VDI Lateral Okuma - 002

C.C: 685608 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/201

C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 27.06.2025 06:59:15

Atividade: TPM TPM **Prazo:** 27.06.2025 **Cod. ABC:**

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 07/07/2025 - França

Ferramenta travada

VDI Lateral Okuma - 002

4729111212-002

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	Ferramenta travada	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0

Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Leonardo

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601392571

Ordem: 685601392571 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4729111213-036 VDI Lateral Okuma - 036
C.C: 685608 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/201
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 27.06.2025 07:00:21
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 27.06.2025 **Cod. ABC:**

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 07/07/2025 - França
Ferramenta travada
VDI Lateral Okuma - 036
4729111213-036

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
0010	Ferramenta travada	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ Texto da causa: _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Leonardo

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601399885

01.08.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601399885 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4729111147-207 Placa Mikron TUCHO - PL7
C.C: 685622 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 30.07.2025 15:46:14
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 30.07.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

PR01 - 01/08/2025 - França
Placa não esta fechando corretamente
Placa Mikron TUCHO - PL7
4729111147-207

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra	Item
0010	Placa não esta fechando corretamente	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____	

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: / / : : **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Kyamara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601397317

Ordem: 685601397317 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4729108870-027 Placa Mikron UIN - 027
C.C: 685554 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 22.07.2025 03:32:46
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 22.07.2025 **Cod. ABC:**

CES978

Sintoma da falha:

PR01 - 01/08/2025 - França
VARIAÇÃO DAS ALTURAS
4729108870-027
Placa Mikron UIN - 027

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	VARIAÇÃO DAS ALTURAS	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ : : **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Regmara 92896115